

誘導加熱電源セレクションガイド

全機種、フルレンジ自動周波数チューニング！



アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

製品一覧



EASYHEAT™

| モデル | 0224 | 3542LI | 5060LI | 7590LI | 8310LI |
|----------|-----------------------|--------|-----------------------|--------|--------|
| 出力 | 2.4 | 4.2 | 6 | 9 | 10 |
| kVA 入力 | 3.3 | 5.2 | 7.4 | 11.2 | 12.4 |
| 周波数(kHz) | 150 - 400 | | | | |
| 電源電圧 | 105-129 / 198-250, 単相 | | 187-264 / 370-520, 三相 | | |

EKOHEAT™ /100

| モデル | 10/100 | 15/100 | 30/100 | 45/100 | 65/100 | 90/100 | 135/100 | 180/100 | 225/100 | 270/100 |
|----------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 出力 | 10 | 15 | 25 | 37 | 65 | 90 | 135 | 180 | 225 | 270 |
| kVA 入力 | 12 | 17 | 35 | 52 | 74 | 104 | 157 | 207 | 260 | 312 |
| 周波数(kHz) | 50 - 150 | | | | | | | | | |
| 電源電圧 | 360-520, 三相 | | | | | | | | | |

EKOHEAT™ /25

| モデル | 20/25 | 35/25 | 50/25 | 75/25 | 100/25 | 125/25 | 150/25 | 200/25 | 250/25 | 300/25 | 375/25 | 500/25 |
|----------|-------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 出力 | 20 | 35 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 375 | 500 |
| kVA 入力 | 23 | 41 | 58 | 87 | 116 | 145 | 174 | 232 | 290 | 348 | 435 | 580 |
| 周波数(kHz) | 15 - 40 | | | | | | | | | | | |
| 電源電圧 | 360-520, 三相 | | | | | | | | | | | |

EKOHEAT™ /10

| モデル | 20/10 | 35/10 | 50/10 | 75/10 | 100/10 | 125/10 | 150/10 | 200/10 | 250/10 | 300/10 | 375/10 | 500/10 |
|----------|-------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 出力 | 20 | 35 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 375 | 500 |
| kVA 入力 | 25 | 41 | 58 | 87 | 116 | 145 | 174 | 232 | 290 | 348 | 435 | 580 |
| 周波数(kHz) | 5 - 15 | | | | | | | | | | | |
| 電源電圧 | 360-520, 三相 | | | | | | | | | | | |

EKOHEAT™ /3

| モデル | 75/3 | 100/3 | 125/3 | 150/3 | 200/3 | 250/3 | 300/3 | 375/3 | 500/3 |
|----------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 出力 | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 375 | 500 |
| kVA 入力 | 87 | 116 | 145 | 174 | 232 | 290 | 348 | 435 | 580 |
| 周波数(kHz) | 2 - 6 | | | | | | | | |
| 電源電圧 | 360-520, 三相 | | | | | | | | |

EASYHEAT



- 2.4 kW, 150-400 kHz
- 4.2 kW, 150-400 kHz
- 6 kW, 150-400 kHz
- 9 kW, 150-400 kHz
- 10 kW, 150-400 kHz

EKOHEAT



- 10 kW, 50-150 kHz
- 15 kW, 50-150 kHz
- 100 kHz



- 30 kW, 50-150 kHz
- 45 kW, 50-150 kHz
- 100 kHz
- 20 kW, 15-40 kHz
- 35 kW, 15-40 kHz
- 50 kW, 15-40 kHz
- 25 kHz
- 20 kW, 5-15 kHz
- 35 kW, 5-15 kHz
- 50 kW, 5-15 kHz
- 10 kHz



- 65 kW, 50-150 kHz
- 90 kW, 50-150 kHz
- 135 kW, 50-150 kHz
- 100 kHz
- 75 kW, 15-40 kHz
- 100 kW, 15-40 kHz
- 125 kW, 15-40 kHz
- 150 kW, 15-40 kHz
- 200 kW, 15-40 kHz
- 250 kW, 15-40 kHz
- 25 kHz
- 75 kW, 5-15 kHz
- 100 kW, 5-15 kHz
- 125 kW, 5-15 kHz
- 150 kW, 5-15 kHz
- 200 kW, 5-15 kHz
- 250 kW, 5-15 kHz
- 10 kHz
- 75 kW, 2-6 kHz
- 100 kW, 2-6 kHz
- 125 kW, 2-6 kHz
- 150 kW, 2-6 kHz
- 200 kW, 2-6 kHz
- 250 kW, 2-6 kHz
- 3 kHz

1 バイ



- 180 kW, 50-150 kHz
- 225 kW, 50-150 kHz
- 270 kW, 50-150 kHz
- 100 kHz
- 300 kW, 15-40 kHz
- 375 kW, 15-40 kHz
- 500 kW, 15-40 kHz
- 25 kHz
- 300 kW, 5-15 kHz
- 375 kW, 5-15 kHz
- 500 kW, 5-15 kHz
- 10 kHz
- 300 kW, 2-6 kHz
- 375 kW, 2-6 kHz
- 500 kW, 2-6 kHz
- 3 kHz

1 キャビネット(2 バイ)



EASYHEAT™


 2.4
kW
150-400
kHz

- 出力 : 2.4kW
- 周波数 : 150 – 400kHz

小型誘導加熱電源 : EASYHEAT シリーズ



150kHz-400kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

優れた機能

- ✓ MPU 制御による優れた加熱再現性
- ✓ リモートワークヘッド - 3m ケーブル
- ✓ リモートコントロール - RS485/アナログ標準装備

簡単操作

- ✓ ワークコイルの変更 - 自由自在
- ✓ タイマー、ストップウォッチ内蔵
- ✓ 出力/加熱時間プログラマブル
- ✓ 複数の加熱レシピをセーブ
- ✓ タッチパッドによる設定
- ✓ 周波数、セットポイント、出力、タイマー同時表示

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場で作製
- ✓ 表示言語切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT)



➤ 高い信頼性の EASYHEAT

コンパクトな EASYHEAT 誘導加熱システムは、信頼性が高く、クリーンな急速加熱を可能にする優れた加熱ソースです。

EASYHEAT シリーズは 1.2kW から 10kW まで全 6 機種。用途に合わせてお選びいただけます。

(4.2~10kW は別カタログ参照)

周波数レンジは 150kHz-400kHz と広く、CPU 制御の自動周波数チューニングと幅広いタップセレクトにより、パーツサイズの変更やコイルの変更にも容易に適應できます。

また、制御性に優れ、設定分解能は 25W。複雑な配置や構成のワークに対しても正確な電力制御で理想的な加熱を実現します。

➤ 効率的な非接触加熱

火炎を用いない非接触加熱は、加熱したいゾーンにのみ局所的にエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

出力レベルはフロントパネルで設定し、LCD パネルに表示されます。リモート制御は接点入力とアナログポート、シリアルポートが用意されています。

加熱時間をビルトインされたプログラムブルデジタルタイマーにより設定することが可能です。

誘導加熱は通常、導電性のある材料の加熱に用いられますが、プラスチックなど非導電性の材料加熱にも、導電性材料で作られたサセバタを用い熱伝導で加熱することが出来ます。

➤ 最適な熱分布に重要な加熱コイル

加熱されるワークは、銅管でできた加熱コイルの内側に置かれ、クイックでクリーンな加熱が提供されます。

加熱コイルは、パーツの形状や性質により設計されます。アロニクスでは、お客様のアプリケーションに最適なコイル形状を提案・作製しサポートいたします。

➤ 機能的なリモートワークヘッド

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 3m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 水冷仕様

EASYHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 0224 | 単位 |
|-------------|--|------------|
| RF 端子出力(連続) | 2.4 | kW |
| AC 入力電力 | 3.3 | kVA |
| AC 入力保護 | 15 | A |
| 周波数 | 150-400 | kHz |
| RF コイル電流 | 300-400 | A max |
| AC 入力電圧 | 220 | Vac±10%、単相 |
| ディスプレイ | 16文字 X 2行 LCD 周波数、出力、設定値、タイマー、フォルト内容を表示 | |
| 表示言語 | 英語、イタリア語、スペイン語 (標準仕様) または英語、ドイツ語、フランス語 | |
| シリアル通信 | RS485 標準 ターミナルモード | (オプション) |
| プロセス・タイマー | 内蔵 ; 10 ミリ秒 - 10,000 秒 | |
| 加熱コントロール | プログラマブルプロファイル X 4 プロファイルあたり5ステップ | |
| RF 立ち上がり時間 | < 5 | ミリ秒 |
| チューニング時間 | < 5 | ミリ秒 |
| 準拠 | CE(220V モデルのみ) | |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | °C(°F) |
| 電源ユニット質量 | 10.4 | Kg |
| 寸法 | ラック : 483(幅)x400(奥行)x133(高さ) | |
| | ベンチ : 436(幅)x398(奥行)x129(高さ) | |
| 冷却仕様 | | |
| 流量 | 2.8 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.5 | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | °C(°F) |

EASYHEAT™

加熱プロファイル



EASYHEAT は 4 種類の加熱プロファイルを組むことができます。
(1 プロファイルあたり 5 段の加熱ステップ)

オプションとアクセサリ

◆ FLOWMAX 専用冷却機



- ◆ RS485 インターフェース
- ◆ ペンダントスイッチ
- ◆ フットスイッチ
- ◆ 放射温度計
(クローズドループ温度コントロール可)

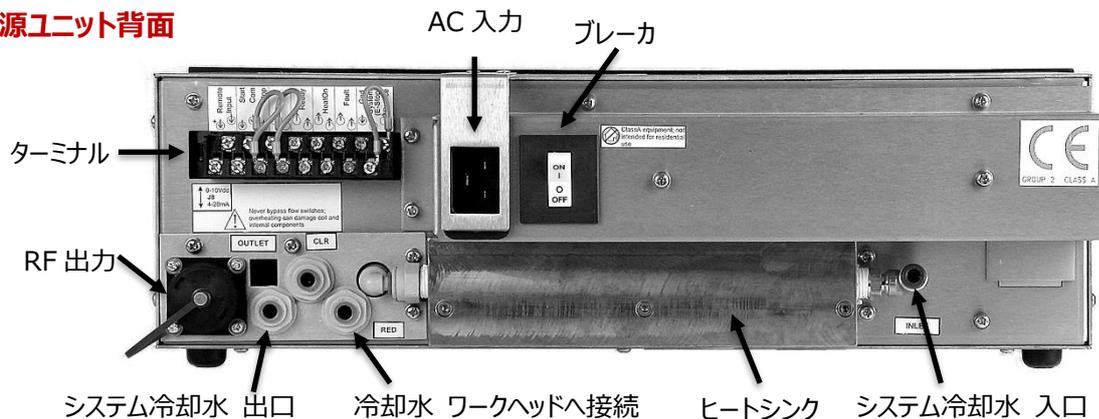
リモートワークヘッド



アプリケーションにより 2 種類のワークヘッドを用意しております。

| 左側(2kW, 2caps) | 右側(1kW, 1cap) | 単位 |
|----------------|---------------|----|
| 102x267x102 | 102x204x102 | mm |
| 4 | 3 | kg |

電源ユニット背面



アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <http://www.alonics.co.jp/> E-mail: info@alonics.co.jp

EASYHEAT™

 4.2
kW
150-400
kHz

 6
kW
150-400
kHz

 9
kW
150-400
kHz

 10
kW
150-400
kHz

 ➤ 出力 : 4.2, 6, 9, 10kW
 ➤ 周波数 : 150-400kHz

小型誘導加熱電源 : EASYHEAT シリーズ



150kHz-400kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

優れた機能

- ✓ MPU 制御による優れた加熱再現性
- ✓ リモートワークヘッド - 3m ケーブル
- ✓ リモートコントロール - RS485/アナログ標準装備

簡単操作

- ✓ ワークコイルの変更 - 自由自在
- ✓ タイマー、ストップウォッチ内蔵
- ✓ 出力/加熱時間プログラマブル
- ✓ 複数の加熱レシピをセーブ
- ✓ タッチパッドによる設定
- ✓ 周波数、セットポイント、出力、タイマー同時表示



容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 表示言語切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT)

➤ 高い信頼性の EASYHEAT

コンパクトな EASYHEAT 誘導加熱システムは、信頼性が高く、クリーンな急速加熱を可能にする優れた加熱ソースです。

EASYHEAT シリーズは 1.2kW から 10kW まで全 6 機種。用途に合わせてお選びいただけます。

(1.2, 2.4kW は別カタログ参照)

周波数レンジは 150kHz-400kHz と広く、CPU 制御の自動周波数チューニングと幅広いタップセレクトにより、パーツサイズの変更やコイルの変更にも容易に適應できます。

また、制御性に優れ、設定分解能は 50W。複雑な配置や構成のワークに対しても正確な電力制御で理想的な加熱を実現します。

➤ 効率的な非接触加熱

火炎を用いない非接触加熱は、加熱したいゾーンにのみ局所的にエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

出力レベルはフロントパネルで設定し、LCD パネルに表示されます。リモート制御は接点入力とアナログポート、シリアルポートが用意されています。

加熱時間をビルトインされたプログラムブルデジタルタイマーにより設定することが可能です。

誘導加熱は通常、導電性のある材料の加熱に用いられますが、プラスチックなど非導電性の材料加熱にも、導電性材料で作られたサセプタを用い熱伝導で加熱することが出来ます。

➤ 最適な熱分布に重要な加熱コイル

加熱されるワークは、銅管でできた加熱コイルの内側に置かれ、クイックでクリーンな加熱が提供されます。

加熱コイルは、パーツの形状や性質により設計されます。アロニクスでは、お客様のアプリケーションに最適なコイル形状を提案・作製サポートいたします。

➤ 機能的なリモートワークヘッド

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 3m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 水冷仕様

EASYHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 3542 | 5060 | 7590 | 8310 | 単位 |
|-------------|--|------|------|---------|--------------|
| RF 端子出力(連続) | 4.2 | 6 | 9 | 10 | kW |
| AC 入力電力 | 5.2 | 7.4 | 11.2 | 12.4 | kVA |
| AC 入力保護 | 25 | 30 | 35 | 35 | A [187-264V] |
| | 15 | 15 | 25 | 25 | A [370-520V] |
| 周波数 | 150-400 | | | | kHz |
| RF コイル電流 | 300-750 | | | | A max |
| AC 入力電圧 | [187-230 230-264] / [370-440 440-520] | | | | Vac±10%、三相 |
| ディスプレイ | 16文字 X 2行 LCD 周波数、出力、設定値、タイマー、フォルト内容を表示 | | | | |
| 表示言語 | 英語、イタリア語、スペイン語 (標準仕様) または英語、ドイツ語、フランス語 | | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準 ターミナルモード | | | (オプション) | |
| プロセス・タイマー | 内蔵 ; 10 ミリ秒 - 10,000 秒 | | | | |
| 加熱コントロール | プログラマブルプロファイル X 4 プロファイルあたり 5 ステップ | | | | |
| RF 立ち上がり時間 | < 5 | | | | ミリ秒 |
| チューニング時間 | < 5 | | | | ミリ秒 |
| 準拠 | CE(440Vモデルのみ) | | | | |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | | °C(°F) |
| 電源ユニット質量 | 28 | | | | Kg |
| 寸法 | 432(幅)x610(奥行)x178(高さ) | | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | | |
| 流量 | 3.8 | 5.7 | | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.5 | | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | | °C(°F) |

EASYHEAT™

加熱プロファイル



EASYHEAT は 4 種類の加熱プロファイルを組むことができます。
(1 プロファイルあたり 5 段の加熱ステップ)

オプションとアクセサリ

- ◆ チラー
- ◆ シリアル・データ・インターフェース
- ◆ ペンダントスイッチ
- ◆ フットスイッチ
- ◆ ワークヘッドケーブル延長
- ◆ 放射温度計
(クローズドループ温度コントロール可)
- ◆ PID コントローラ
- ◆ PLC コントローラ

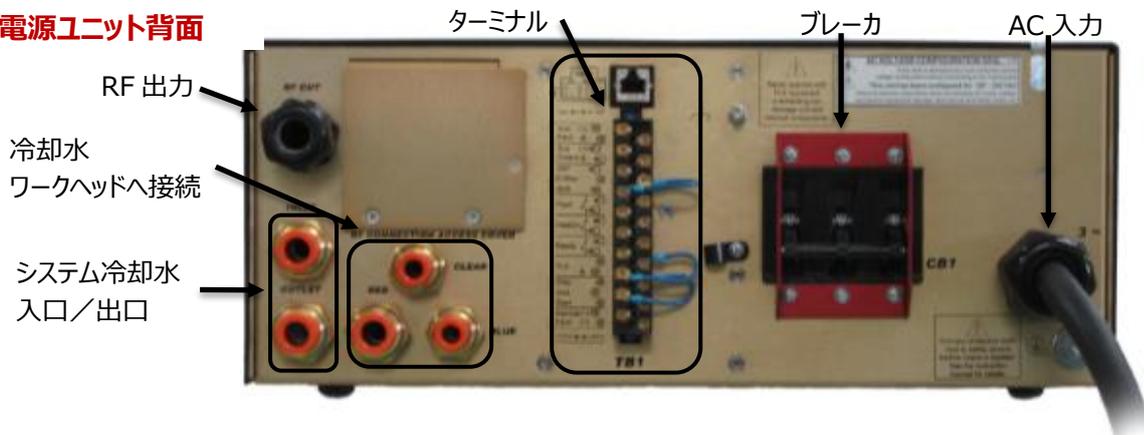
リモートワークヘッド

標準のリモートワークヘッドが EASYHEAT のほとんどのアプリケーションに使用できます。

- ・質量 : 12.7Kg
- ・寸法 : 130mm(幅)×287(奥行)×146(高さ)



電源ユニット背面



アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



50kHz-150kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場で製造
- ✓ 5 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、形状の小さいワークや小型コイルに適している 50-150kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、表面焼き入れ、熱処理、スチール/アルミ/銅のろう付け、焼き嵌め、接着剤や充填材の硬化、成形、溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れる EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 10c/100 | 15c/100 | 単位 |
|-------------|-------------------------------|---------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 9 | 14 | kW |
| AC 入力電力 | 10 | 15 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | |
| 周波数 | 50-150 | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 | 35 | | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | °C(°F) |
| 準拠 | CE, EN60519, EN61326-1 | | |
| 保護等級 | NEMA 12 | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 32 | | Kg |
| 寸法 | 432(幅)×616(奥行)×451(高さ) | | mm |
| 冷却仕様 | | | |
| 流量 | 7.6 + 2.8 | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | °C(°F) |

- 1) 最大出力は周波数と負荷条件により変わります
- 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
- 3) 電源+ワークヘッドのキャパシタ ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります



オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- P L Cコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

50kHz-150kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 5 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、形状の小さいワークや小型コイルに適している 50-150kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、表面焼き入れ、熱処理、スチール/アルミ/銅のろう付け、焼き嵌め、接着剤や充填材の硬化、成形、溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 30/100 | 45/100 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|-----------------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 27 | 40 ² | kW |
| AC 入力電力 | 30 | 45 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | |
| 周波数 | 50-150 | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 80 | 100 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | °C(°F) |
| 準拠 ³ | CE, EN60519, EN61326-1 | | |
| 保護等級 | NEMA 12 | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 73 | | Kg |
| 寸法 | 436(幅)×721(奥行)×762(高さ) | | mm |
| 冷却仕様 | | | |
| 流量 ⁴ | 9.5 | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | °C(°F) |

- 1) 即断ヒューズ 2) 最大出力は周波数と負荷条件により変わります
 3) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
 4) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

50kHz-150kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V - 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、形状の小さいワークや小型コイルに適している 50-150kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、表面焼き入れ、熱処理、スチール/アルミ/銅のろう付け、焼き嵌め、接着剤や充填材の硬化、成形、溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火災を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 65/100 | 90/100 | 135/100 | 単位 |
|--------------------------|-------------------------------|--------|---------|--------|
| RF 端子出力(連続) ¹ | 60 | 80 | 120 | kW |
| AC 入力電力 | 65 | 90 | 135 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 50-150 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ² | 160 | 200 | 300 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ³ | CE, EN60519, EN61326-1 | | | |
| 保護等級 | NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 286 | | 316 | Kg |
| 寸法 | 914(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ⁴ | 19 | | 28.4 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

- 1) 最大出力は周波数と負荷条件により変わります 2) 即断ヒューズ
3) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
4) 電源のみ ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラ
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- P L Cコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™

| | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 180 kW 50 - 150 kHz | 225 kW 50 - 150 kHz | 270 kW 50 - 150 kHz |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|

- 出力 : 180, 225, 270kW
- 周波数 : 50 - 150kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



50kHz-150kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V - 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、形状の小さいワークや小型コイルに適している 50-150kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、表面焼き入れ、熱処理、スチール/アルミ/銅のろう付け、焼き嵌め、接着剤や充填材の硬化、成形、溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火災を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 180/100 | 225/100 | 270/100 | 単位 |
|--------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|--------|
| RF 端子出力(連続) ¹ | 160 | 200 | 240 | kW |
| AC 入力電力 | 180 | 225 | 270 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 50-150 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ² | 200 & 200 | 300 & 200 | 300 & 300 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ³ | CE, EN60519, EN61326-1 | | | |
| 保護等級 | NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 391 | 430 | 574 | Kg |
| 寸法 | 1800(幅) x 852(奥行) x 1975(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ⁴ | 42 | 50 | 60 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

- 1) 最大出力は周波数と負荷条件により変わります 2) 即断ヒューズ
3) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
4) 電源のみ ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります
5) 左ベイ、右ベイ それぞれ別々の給電が必要です

EKOHEAT[®]
With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切替
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

15kHz-40kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V - 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、10kHz より高い周波数が適している形状のワークやコイルに、15-40kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、スチールの熱処理、スチール/アルミ/真鍮などの鍛造の予備加熱、結晶成長、グラファイトの加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.024% の 12bit 出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 20/25 | 35/25 | 50/25 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|-------|-------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 20 | 35 | 50 | kW |
| AC 入力電力 | 23 | 41 | 58 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 15-40 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 50 | 80 | 100 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | |
| 保護等級 | IP54 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 88 | | | Kg |
| 寸法 | 432(幅)×711(奥行)×762(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ³ | 9.5 | | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.5 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ

2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ；コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラ
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計（閉ループ温度制御）
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付（フロントパネル）



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル（10 ステップ）を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>



- 出力 : 75, 100, 125, 150, 200, 250kW
- 周波数 : 15 - 40kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



15kHz-40kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド : ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定 : ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲 : 360V - 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場で製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、10kHz より高い周波数が適している形状のワークやコイルに、15-40kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、スチールの熱処理、スチール/アルミ/真鍮などの鍛造の予備加熱、結晶成長、グラファイトの加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 75/25 | 100/25 | 125/25 | 150/25 | 200/25 | 250/25 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 75 | 87 | 125 | 150 | 200 | 250 | kW |
| AC 入力電力 | 87 | 116 | 145 | 174 | 232 | 290 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | | | | |
| 周波数 | 15-40 | | | | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 225 | 225 | 300 | 450 | 450 | 600 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 313 | | | 354 | | | Kg |
| 寸法 | 914(幅) × 848(奥行) × 1956(高さ) | | | | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | | | | |
| 流量 ³ | 12.9 | | | 23.5 | | | l/m |
| 最大入力圧力 | 6.0 | | | | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-6.0 | | | | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

4) コイルで 70%の損失を想定しています

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラ
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™



- 出力 : 300, 375, 500kW
- 周波数 : 15 – 40kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



15kHz-40kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替可 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、10kHz より高い周波数が適している形状のワークやコイルに、15-40kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、スチールの熱処理、スチール/アルミ/真鍮などの鍛造の予備加熱、結晶成長、グラファイトの加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火災を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 300/25 | 375/25 | 500/25 | 単位 |
|------------------------------|-------------------------------|-----------|--------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 300 | 375 | 500 | kW |
| AC 入力電力 | 348 | 435 | 580 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 15-40 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 300 & 600 | 600 & 600 | | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 667 | 708 | | Kg |
| 寸法 | 1718(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ³ | 36.3 | | 47 | l/m |
| ワークヘッドとコイルを含む流量 ⁴ | 94.9 | 104 | 130 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

- 1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
 3) 電源のみ ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります
 4) コイルでの 70%の損失を想定しています



オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

5kHz-15kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、5-15kHz の周波数レンジにおいて、大きな形状のワークやコイルに、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、カップリングが難しいワーク、深部まで加熱するワーク、結晶成長、スチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮などの鍛造の予備加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火災を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 20/10 | 35/10 | 50/10 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|-------|-------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 20 | 35 | 50 | kW |
| AC 入力電力 | 23 | 41 | 58 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 5-15 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 50 | 80 | 100 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN60519, EN61326-1 | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 75 | | | Kg |
| 寸法 | 436(幅)×721(奥行)×762(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ³ | 9.5 | | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.5 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

- 1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
 3) 電源のみ；コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります
 4) コイルでの 70%の損失を想定しています

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラ
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計（閉ループ温度制御）
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付（フロントパネル）



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル（10 ステップ）を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

- 出力 : 75, 100, 125, 150, 200, 250kW
- 周波数 : 5 – 15kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



5kHz-15kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、5-15kHz の周波数レンジにおいて、大きな形状のワークやコイルに、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、カップリングが難しいワーク、深部まで加熱するワーク、結晶成長、スチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮などの鍛造の予備加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れる EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 75/10 | 100/10 | 125/10 | 150/10 | 200/10 | 250/10 | 単位 |
|------------------------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | kW |
| AC 入力電力 | 87 | 116 | 145 | 174 | 232 | 290 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | | | | |
| 周波数 | 5-15 | | | | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 225 | 225 | 300 | 450 | 450 | 600 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 313 | | | 354 | | | Kg |
| 寸法 | 914(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | | | | |
| 流量 ³ | 12.9 | | | 23.5 | | | l/m |
| ワークヘッドとコイルを含む流量 ⁴ | 44.5 | 47.5 | 50.5 | 64.1 | 70.1 | 76.1 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

4) コイルで 70%の損失を想定しています

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



5kHz-15kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、10kHz より高い周波数が適している形状のワークやコイルに、5-15kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、スチールの熱処理、スチール/アルミ/真鍮などの鍛造の予備加熱、結晶成長、グラファイトの加熱、金属溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火災を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 300/10 | 375/10 | 500/10 | 単位 |
|------------------------------|-------------------------------|-----------|--------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 300 | 375 | 500 | kW |
| AC 入力電力 | 348 | 435 | 580 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 5-15 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 300 & 600 | 600 & 600 | | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 667 | 708 | | Kg |
| 寸法 | 1718(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ³ | 36.3 | | 47 | l/m |
| ワークヘッドとコイルを含む流量 ⁴ | 94.9 | 104 | 130 | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

4) コイルでの 70%の損失を想定しています

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- P L Cコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

- 出力 : 75, 100, 125, 150, 200, 250kW
- 周波数 : 2-6kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



2kHz-6kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド : ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定 : ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲 : 360V-520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場で作製
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、2-6kHz の周波数レンジにおいて、大きな形状のワークやコイルに、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、ワーク深部までの加熱、スチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮などの鍛造の予備加熱、るつぼでの溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動化された製造ラインへの導入も容易です。

筐体には、タップ調整可能な共振コンデンサバンクが収納されており、お客様固有のアプリケーションに合致したサイズで利用できます。加熱コイルを含むワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

EKOHEAT VPA システムは、ホスト/クライアントの原則に基づいて設計されており、将来プロセスで必要になった場合にパワーを追加することが可能です。また、共振コンデンサを追加のベイに取り付けて、電源と一緒に配置することもできます。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率が加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 75/3 | 100/3 | 125/3 | 150/3 | 200/3 | 250/3 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | kW |
| AC 入力電力 | 87 | 116 | 161 | 194 | 258 | 322 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | | | | |
| 周波数 | 2-6 | | | | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 225 | 225 | 300 | 450 | 450 | 600 | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 313 | | | 354 | | | Kg |
| 寸法 | 914(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | | | | |
| 流量 ³ | 12.9 | | | 23.5 | | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.51 | | | | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

4) コイルで 70%の損失を想定しています

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- P L Cコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™

| | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 300 kW 2-6 kHz | 375 kW 2-6 kHz | 500 kW 2-6 kHz |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|

- 出力 : 300, 375, 500kW
- 周波数 : 2-6kHz

ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



2kHz-6kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド : ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定 : ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲 : 360V-520V

簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替え可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、2-6kHz の周波数レンジにおいて、大きな形状のワークやコイルに、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、ワーク深部までの加熱、スチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮などの鍛造の予備加熱、るつぼでの溶解などがあります。

➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.024% の 12 ビット出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動化された製造ラインへの導入も容易です。

筐体には、タップ調整可能な共振コンデンサバンクが収納されており、お客様固有のアプリケーションに合致したサイズで利用できます。加熱コイルを含むワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

EKOHEAT VPA システムは、ホスト/クライアントの原則に基づいて設計されており、将来プロセスで必要になった場合にパワーを追加することが可能です。また、共振コンデンサを追加のベイに取り付けて、電源と一緒に配置することもできます。

➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率が加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

仕様

| 項目 \ モデル | 300/3 | 375/3 | 500/3 | 単位 |
|----------------------|-------------------------------|-----------|-------|--------|
| RF 端子出力(連続) | 300 | 375 | 500 | kW |
| AC 入力電力 | 348 | 435 | 580 | kVA |
| 力率 | 0.92 | | | |
| 周波数 | 2-6 | | | kHz |
| AC 入力電圧 | 360-520 | | | Vac、三相 |
| AC 入力保護 ¹ | 300 & 600 | 600 & 600 | | A |
| ディスプレイ | モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル | | | |
| シリアル通信 | RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション) | | | |
| プロセス・タイマー | 0.01 - 10,000 | | | 秒 |
| 周囲温度(動作時) | 45(115) | | | °C(°F) |
| 準拠 ² | CE, EN61010, EN55011 | | | |
| 保護等級 | IP54, NEMA 12 | | | ミリ秒 |
| 電源ユニット質量 | 404 | 517 | | Kg |
| 寸法 | 1718(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ) | | | mm |
| 冷却仕様 | | | | |
| 流量 ³ | 44.7 | 56.8 | | l/m |
| 最大入力圧力 | 5.6 | | | Bar |
| 差圧(範囲) | 2.8-5.6 | | | Bar |
| 最大水温 | 35(95) | | | °C(°F) |

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

With VPA Technology™

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切替
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- P L Cコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>



お問い合わせ

アロニクス株式会社では、IH（誘導加熱）の導入を検討されているお客様に、最適なソリューションをご提供できるようご相談を承っております。

誘導加熱用電源の効率を最大限に引き出す機器の選定や生産ラインへの組み込み等、お気軽にご相談ください。

» アロニクス株式会社

<https://www.alonics.co.jp/>

住所：〒144-0033

東京都大田区東糀谷 6-4-17

OTA テクノ CORE305

TEL：03-5737-8333

FAX：03-5737-8334

